

ООО «ГСП РЕМОНТ»  
ЦЕНТР ОБУЧЕНИЯ КАДРОВ

## **НАПРАВЛЕНИЕ:**

**ТРАНСПОРТИРОВКА ГАЗА**

Основная образовательная программа  
Основная программа профессионального  
обучения - программа профессиональной  
подготовки и повышения квалификации  
рабочих по профессии  
**«Слесарь-сантехник»**

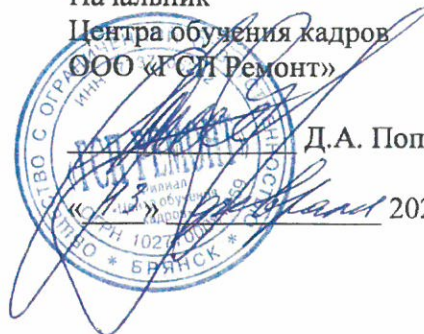
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГСП РЕМОТ»  
«ЦЕНТР ОБУЧЕНИЯ КАДРОВ»

УТВЕРЖДАЮ

Начальник  
Центра обучения кадров  
ООО «ГСП Ремонт»

Д.А. Попков

2023 г.



Направление: ТРАНСПОРТИРОВКА ГАЗА

**Основная образовательная программа.**

**Основная программа профессионального обучения -  
программа профессиональной подготовки и повышения квалификации  
рабочих**

Профессия – слесарь-сантехник

Квалификация – 2–6-й разряды

Код профессии – 18560

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела  
производственно-технического  
обучения  
“Центр обучения кадров”  
ООО «ГСП Ремонт»

В.А. Гайдуков

«13» февраля 2023 г.

Брянск 2023 г.

## АННОТАЦИЯ

Настоящая программа предназначена для подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь-сантехник» 2-6-го разрядов.

Продолжительность обучения по профессии «Слесарь-сантехник»:

2-3 разряд - 240 часов, в том числе 110 часов теоретического и 130 часов производственного обучения.

4-6 разряд - 180 часов, в том числе 80 часов теоретического и 100 часов производственного обучения.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение всех требований и правил безопасности труда в соответствии с действующими Федеральными нормами и правилами. В этих целях преподаватели теоретического и инструктор производственного (практического) обучения, помимо обучения общим правилам безопасности труда, предусмотренного Программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ при производственном (практическом) обучении обращать внимание обучающихся на правила безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу производственного обучения каждый учащийся должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими регламентами и нормами, установленными на предприятии.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, передовым методам и приемам труда, экономии материалов, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. В процессе теоретического и производственного обучения преподаватели и инструктор должны обращать внимание учащихся на правильное применение условных

обозначений и строгое соблюдение размерностей различных физических величин.

Обучение заканчивается квалификационным экзаменом, который проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с действующими нормативными актами.

По результатам сдачи экзамена обучившимся выдается свидетельство установленного образца.

**Сведения о документе:**

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1. РАЗРАБОТАН                       | Центр обучения кадров ООО «ГСП Ремонт»  |
| 2. ВНЕСЕН                           | ООО «ГСП Ремонт»  |
| 3. УТВЕРЖДЕН И<br>ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ | ООО «ГСП Ремонт»<br>Начальником Центра обучения кадров<br>ООО «ГСП Ремонт» 13.02.2023 |
| 4. СРОК ДЕЙСТВИЯ                    | 5 лет   |

© ООО «ГСП Ремонт», 2023

© Разработка Центр обучения  
кадров ООО «ГСП Ремонт», 2023

© Оформление Центр обучения  
кадров ООО «ГСП Ремонт», 2023

Распространение настоящих УММ осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных ООО «ГСП Ремонт».

## Учебный план

№ п/п	Тема	Количество часов	
		2-3 разряды	4-6 разряды
1	Теоретическое обучение	110	80
2	Производственное обучение	130	100
		240	180

## Учебно-тематический план теоретического обучения

№ п/п	Тема	Количество часов	
		2-3 разряды	4-6 разряды
1	Введение	2	2
2	Материаловедение	4	2
3	Чтение чертежей	8	4
4	Электротехника	4	2
5	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2	2
6	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на рабочих объектах	4	4
7	Сведения об устройстве санитарно-технических систем и газоснабжения зданий	6	4
8	Основные положения по эксплуатации санитарно-технических систем	4	2
9	Сведения из гидравлики и теплотехники	4	2
10	Основы слесарного дела	10	8
11	Сведения о сборке и соединении элементов трубопроводов санитарно-технических систем и оборудования	10	8
12	Неисправности в работе санитарно-технических систем и газоснабжения зданий и их устранение	12	10
13	Ремонт трубопроводов	8	6
14	Ремонт трубопроводной арматуры	8	6
15	Сведения о монтаже санитарно-технических устройств	10	8
16	Охрана окружающей среды	2	2
	Консультации	4	4
	Квалификационный экзамен	8	4
	<b>ИТОГО:</b>	<b>110</b>	<b>80</b>

### Учебно-тематический план производственного обучения

№ п/п	Тема	Количество часов	
		2-3 разряды	4-6 разряды
1	Вводное занятие	2	2
2	Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских	2	2
3	Ознакомление с предприятием и его объектами	2	2
4	Ознакомление с рабочим местом слесаря-сантехника в учебной мастерской	2	2
5	Выполнение общеслесарных работ	30	20
6	Выполнение слесарно-сборочных и заготовительных работ	20	10
7	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	2	2
8	Выполнение простых работ по ремонту внутренних санитарно- технических систем и оборудования	20	15
9	Самостоятельное выполнение работ в качестве слесаря- сантехника	50	45
	Квалификационная (пробная) работа		
	<b>ИТОГО:</b>	<b>130</b>	<b>100</b>